

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 267-90-94, + 375 17 267-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.3035.20

Дата регистрации «08» января 2020 г.
Действительно до «08» января 2025 г.
Продлено до «» г.
Продлено до «» г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты цементные армированные АКВАПАНЕЛЬ® Цементная плита Основание
пола под плитку (AQUAPANEL® Cement Board Floor Tile Underlay)

2. Назначение

Для устройства основания пола внутри зданий и сооружений различного
назначения

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская
Федерация, 301661, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Гражданская, д. 16

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская
Федерация, 301661, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Гражданская, д. 16

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 24.12.2019 № 29-12.19, выданного ГУО «Университет гражданской защиты МЧС Республики Беларусь», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0102;
- технического заключения от 16.12.2019 № 67-6, выданного ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС»;
- протоколов испытаний от 16.12.2019 № 879-6, № 879/1-6, выданных ИЦ «БелСтройТест», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- отчета о проверке системы производственного контроля от 04.06.2019.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства Общества с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «торговая марка (AQUAPANEL®), наименование изделия (Cement Board Floor Tile Underlay), наименование и адрес изготовителя (ООО «Кнауф Аквапанель», г. Новомосковск, РФ), наименование ТНПА (ТУ 23.61.11-001-37355028-2017), дата изготовления (12/09/19)».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



О.Н. Лешкевич

08 января 2020 г.

№ 0013021

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 05.3035.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плит цементных армированных АКВАПАНЕЛЬ® Цементная плита Основание пола под плитку (AQUAPANEL® Cement Board Floor Tile Underlay) размером (1200x900x6) мм, производства ООО «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Внешний вид, дефекты внешнего вида	Визуально	Дефектов внешнего вида не обнаружено
2.	Линейные размеры (предельные отклонения от номинальных размеров), мм: - ширина; - длина; - толщина	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1, ГОСТ 6266	1199,6 (-0,4) 900,2 (+0,2) 6,01 (+0,01)
3.	Отклонение, мм: - от перпендикулярности; - от прямолинейности	ГОСТ 6266, ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	0,71 0,4
4.	Плотность в сухом состоянии, кг/м ³	ГОСТ 12730.0, ГОСТ 12730.1	1258
5.	Масса 1 м ² плиты, кг/м ²	ГОСТ 6266	7,8
6.	Водопоглощение, %	ГОСТ 6266	16,9
7.	Водонепроницаемость в течение 24 ч	ГОСТ 8747	На нелицевой поверхности обнаружены капли воды
8.	Предел прочности при изгибе сухих плит, МПа: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 8747	17,3 14,6
9.	Твердость лицевой поверхности плиты, МПа	ГОСТ Р 51829, п. 8.6, ГОСТ 4670	50
10.	Теплопроводность при температуре (25±2) °С, Вт/(м·°С)	СТБ 1618	0,298

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
11.	Изменение линейных размеров из сухого состояния до водонасыщенного состояния, %: - изменение длины; - изменение ширины; - изменение толщины	ГОСТ 26433.1, ГОСТ 8747	0 0 0
12.	Ударная вязкость в водонасыщенном состоянии, кДж/м ² : - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 8747	8,0 3,6
13.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108, МВИ.МН 2418	77,7±27,9 I класс
14.	Горючесть	ГОСТ 30244 (метод 1)	НГ (негорючий материал)

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0031396

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 05.3035.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты цементные армированные АКВАПАНЕЛЬ® Цементная плита Основание пола под плитку (AQUAPANEL® Cement Board Floor Tile Underlay) (далее – плиты), производства Общества с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация, предназначенные для устройства основания пола внутри зданий и сооружений различного назначения.

Плиты используются в качестве тонкого основания под все типы плитки или натурального камня в конструкциях деревянных полов.

2. Плиты изготавливаются в соответствии с ТУ 23.61.11-001-37355028-2017 «АКВАПАНЕЛЬ® Цементные плиты. Технические условия» и представляют собой плиту прямоугольной формы, состоящую из сердечника на основе портландцемента и легкого минерального заполнителя, поверхности которой (тыльная и лицевая) армированы стеклосеткой. Торцевые кромки плиты дополнительно армированы стекловолокном. Цвет плит – серый. Размер плит - согласно официальным данным изготовителя.

3. Устройство основания пола с применением плит следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя.

Перед монтажом плиты должны быть выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 5 °С. Температура применения плит и окружающей среды должна быть не ниже 5 °С.

Перед установкой плиты поверхность чернового пола должна быть сухой, прочной, обеспыленной, без следов загрязнения веществами, снижающими адгезию, обработана грунтовкой. Плиты укладываются с применением плиточного клея класса C2/S1. Возможно крепить плиты на поверхность без использования клея. В этом случае шаг шурупов должен быть уменьшен до 100 мм. От угла помещения плита устанавливается с разбежкой швов между плитой и черновым основанием не менее 200 мм. Между плитами необходимо оставлять зазор 3-5 мм. Сразу после установки плиту необходимо закрепить шурупами АКВАПАНЕЛЬ® SN. Расстояние от кромки плиты до шурупа должно быть не менее 15 мм, с расходом по 9 шт. шурупов на плиту.

После монтажа плит все стыки заполняются плиточным клеем с использованием армирующей ленты шириной 10 см, которая укладывается по центру шва в свеженанесенный клей.

Перед укладкой керамической плитки поверхность необходимо загрунтовать.

Укладку плитки рекомендуется производить на плиточный клей класса C2/S1. Максимальный размер плитки (33x33) см. При превышении размеров необходимо использовать демпфирующую подложку.

4. Маркировка нанесена на лицевую сторону каждой плиты и содержит следующую информацию: торговую марку, наименование изделия, наименование и

адрес изготовителя, наименование ТНПА, дату изготовления.

Плиты поставляются в транспортных пакетах, сформированных из изделий одного вида. На каждый пакет наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговую марку, наименование изготовителя плит, наименование плиты, размеры, вес плиты, вес паллеты, количество в паллете, размеры паллеты, обозначение ТНПА, штриховой код, указания по транспортированию, хранению и применению, номер артикула, надпись: сделано в России.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением плит следует выполнять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов по строительству, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Плиты должны транспортироваться в соответствии с рекомендациями изготовителя в заводской упаковке на ровных поверхностях в горизонтальном положении в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред. Перевозка плит может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Плиты перемещаются только в вертикальном положении вручную или с помощью тележек, в горизонтальном положении - на паллете с помощью вилочного погрузчика. Разгрузка плит и доставка их к месту монтажа должна производиться с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение, загрязнения и увлажнение.

Хранение плит должно осуществляться в соответствии с рекомендациями изготовителя в заводской упаковке в горизонтальном положении на поддонах под навесом или в крытых складских помещениях в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред.

7. Ответственность за соответствие поставляемых плит настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0031395