

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 267-90-94, + 375 17 267-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.2937.19

Дата регистрации « 05 » ноября 2019 г.
Действительно до « 05 » ноября 2024 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты цементные армированные АКВАПАНЕЛЬ® Цементная плита Скайлайт
(AQUAPANEL® Cement Board SkyLite)

2. Назначение

Для устройства подвесных потолков, подшивок кровли, софитов, козырьков и других конструкций внутри и снаружи зданий и сооружений различного назначения

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация, 301661, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Гражданская, д. 16

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация, 301661, Тульская обл., г. Новомосковск, ул. Гражданская, д. 16

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 05.10.2018 № 10-10.18, выданного ГУО «Университет гражданской защиты МЧС Республики Беларусь», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0102;
- технического заключения от 29.10.2018 № 64-6, выданного ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС»;
- протоколов испытаний от 21.10.2019 №№ 735-6, 736-6, от 29.10.2018 №№ 779-6, 780-6, выданных ИЦ «БелСтройТест», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- отчета о проверке системы производственного контроля от 04.06.2019.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства Общества с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «торговая марка (AQUAPANEL®), наименование изделия (Cement Board SkyLite), наименование и адрес изготовителя (ООО «Кнауф Аквапанель», г. Новомосковск, РФ), наименование ТНПА (ТУ 23.61.11-001-37355028-2017), знаки соответствия».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич



05

ноября 2019 г.

№ 0012862

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС

05.2937.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плит цементных армированных АКВАПАНЕЛЬ® Цементная плита Скайлайт (AQUAPANEL® Cement Board SkyLite) размером (1200x900x8) мм, производства ООО «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Внешний вид, дефекты внешнего вида	Визуально	Плиты серого цвета. Дефекты внешнего вида (сколы, трещины и др.) отсутствуют
2.	Линейные размеры (предельные отклонения от номинальных размеров), мм: - ширина; - длина; - толщина	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	1200 (0) 900 (0) 8,2 (0,2)
3.	Отклонение, мм: - от прямоугольности ; - от прямолинейности	ГОСТ 6266, ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	1,0 0,3
4.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 12730.0, ГОСТ 12730.1	1319
5.	Масса 1 м ² плиты, кг/м ²	ГОСТ 6266	10,67
6.	Водопоглощение, %	ГОСТ 6266	10,53
7.	Водонепроницаемость в течение 24 ч	ГОСТ 8747	Капли воды на поверхности отсутствуют
8.	Предел прочности при изгибе (MOP), МПа: 8.1. водонасыщенных плит (после экспозиции в течение 24 ч в воде): - в продольном направлении; - в поперечном направлении; 8.2. сухих плит: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 8747	13,6 12,2 12,0 13,8

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
9.	Теплопроводность при температуре $(25 \pm 2)^\circ\text{C}$, Вт/(м·°C)	СТБ 1618	0,364
10.	<p>Морозостойкость.</p> <p>10.1. Циклы;</p> <p>10.2. Изменение внешнего вида;</p> <p>10.3. Предел прочности при изгибе контрольных образцов, МПа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении; - в поперечном направлении; <p>10.4. Предел прочности при изгибе образцов после 25 циклов, МПа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении; - в поперечном направлении; <p>10.5. Остаточная прочность после испытаний, %:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении; - в поперечном направлении 	ГОСТ 8747	<p>25</p> <p>Трещины, расслоения, выщерблены отсутствуют</p> <p>13,4</p> <p>12,4</p> <p>12,8</p> <p>11,9</p> <p>95,5</p> <p>96,0</p>
11.	<p>Ударная вязкость, кДж/м²:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении; - в поперечном направлении 	ГОСТ 18124	<p>20,1</p> <p>16,8</p>
12.	Сопrotивление ударным воздействиям, см	ГОСТ 30629	18
13.	<p>Стойкость к циклическим температурно-влажностным воздействиям:</p> <p>13.1. Циклы;</p> <p>13.2. Изменение внешнего вида;</p> <p>13.3. Предел прочности при изгибе контрольных образцов, МПа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении; - в поперечном направлении; <p>13.4. Предел прочности при изгибе после 50 циклов, МПа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении; - в поперечном направлении; <p>13.5. Снижение прочности при изгибе, %:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении; - в поперечном направлении 	ГОСТ 26816, приложение В, ГОСТ 8747	<p>50</p> <p>Трещины, расслоения, выщерблены отсутствуют</p> <p>15,9</p> <p>13,6</p> <p>14,8</p> <p>12,7</p> <p>6,9</p> <p>6,6</p>

№ 0031048

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС

05.2937.19

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
14.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108, МВИ.МН 1823	65,5±14,6 (К2) I класс
15.	Горючесть	ГОСТ 30244 (метод 1)	НГ (негорючие)

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич



№ 0031047

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05.2937.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты цементные армированные АКВАПАНЕЛЬ® Цементная плита Скайлайт (AQUAPANEL® Cement Board SkyLite) (далее – плиты), производства Общества с ограниченной ответственностью «Кнауф Аквапанель», Российская Федерация, предназначенные для устройства подвесных потолков, подшивок кровли, софитов, козырьков и других конструкций внутри и снаружи зданий и сооружений различного назначения.

2. Плиты изготавливаются в соответствии с ТУ 23.61.11-001-37355028-2017 «АКВАПАНЕЛЬ® Цементные плиты. Технические условия» и представляют собой композитный материал, состоящий из плиты на основе портландцемента и легкого минерального заполнителя, с лицевой и тыльной стороны армированной стеклосеткой. Торцевые кромки дополнительно армированы стекловолокном. Цвет плит – серый.

Размеры плит – согласно официальным данным изготовителя.

Конструкции с использованием плит предназначены для применения в зданиях различного назначения, различной степени огнестойкости и класса функциональной пожарной опасности, с учетом требований ТКП 45-2.02-315-2018 «Пожарная безопасность зданий и сооружений. Строительные нормы проектирования», с сухим, нормальным, влажностным и мокрым внутренними температурно-влажностными режимами по ТКП 45-2.04-43-2006 «Строительная теплотехника. Строительные нормы проектирования».

3. Устройство подвесных потолков, подшивок кровли, софитов, козырьков и других конструкций с применением плит следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя.

Сечение и шаг стоек металлического или деревянного каркаса выбирается согласно проектной документации. Плиты крепятся к деревянному или металлическому каркасу при помощи самонарезающих винтов (шурупов) АКВАПАНЕЛЬ® (AQUAPANEL®) с антикоррозионным покрытием, которые подбираются в зависимости от вида стоек каркаса и толщины обшивки. Расстояние от кромки плиты до самонарезающего винта (шурупа) должно быть не менее 15 мм. При монтаже плит не допускается образование крестообразных стыков между ними. Между плитами необходимо оставлять зазор (3-5) мм.

После монтажа плит стыки и места крепления заделываются при помощи шпатлевочной смеси и армирующей ленты.

Плиты могут применяться для устройства конструкций на криволинейных участках. Минимальный радиус изгиба плит – согласно рекомендациям изготовителя. В процессе монтажа плит допускается возникновение волосяных трещин.

Наружная поверхность плит может быть окрашена, отделана штукатуркой, керамической плиткой или другими отделочными материалами, рекомендованными изготовителем. При использовании плит при отделке зданий или подшивке кровель

согласно указаниям изготовителя, наружная поверхность плиты подлежит финишной отделке.

4. Маркировка нанесена на лицевую сторону каждой плиты и содержит следующую информацию: наименование (марку) плиты, наименование и адрес изготовителя, наименование ТНПА, знаки соответствия; на тыльную сторону – дату и время производства.

Плиты поставляются в транспортных пакетах, сформированных из изделий одного вида. На каждый пакет наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговую марку, наименование изготовителя плит, наименование плиты, размеры, вес плиты, вес паллеты, количество в паллете, размеры паллеты, обозначение ТНПА, штриховой код, указания по транспортированию, хранению и применению, номер артикула, надпись: сделано в России.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением плит следует выполнять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований ТКП 45-2.04-43-2006 «Строительная теплотехника. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования», ТКП 45-1.03-314-2018 «Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений. Основные требования» и других технических нормативных правовых актов по строительству, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Плиты должны транспортироваться в соответствии с рекомендациями изготовителя в заводской упаковке на ровных поверхностях в горизонтальном положении в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред. Перевозка плит может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Разгрузка плит и доставка их к месту монтажа должна производиться с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение, загрязнения и увлажнение.

Хранение плит должно осуществляться в соответствии с рекомендациями изготовителя в заводской упаковке в горизонтальном положении на поддонах под навесом или в крытых складских помещениях в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред.

7. Ответственность за соответствие поставляемых плит настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0031046